

ПОЛИЭТИЛЕН

Боркоат HE3450

ЧЕРНЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

ОПИСАНИЕ

Боркоат HE 3450 является черным полиэтиленом высокой плотности, который производится по новейшей технологии Borstar, позволяющей добиться сочетания высокой прочности расплава и отличной экструзионной способности материала. Материал обладает также высокой механической прочностью и устойчивостью к деформации при нагревании наряду с высоким сопротивлением растрескиванию. Материал содержит хорошо распределенные тонкодисперсные частицы сажи для обеспечения высокой стойкости к воздействию окружающей среды.

Боркоат HE 3450 удовлетворяет требованиям NFA 49710, DIN 30670S, CAN/CSA-Z245.21 – M98 и prEN 10825 при его использовании в комбинации с привитыми адгезивами ME 0420 и ME 0430, совместимым порошкообразным эпоксидом и при соблюдении необходимого технологического режима.

ПРИМЕНЕНИЕ

Боркоат HE 3450 рекомендуется для производства наружного слоя при покрытии стальных труб и применим при различных условиях эксплуатации включая повышенные температуры. При использовании этого материала высокие скорости нанесения и относительно тонкие слои достигаются без проблем. Борстар **HE3450** может быть использован для эксплуатации при рабочей температуре трубопровода до 85°C в комбинации с привитыми адгезивами ME0420 и ME0433.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Значение*	Ед. Изме рения	Метод испытаний
Плотность (материал- основа)	939	кг/м ³	ISO 1183/ISO 1872-2B
Плотность (композиция)	950	кг/м ³	ISO 1183/ISO 1872-2B
Показатель текучести расплава (190°C/2.16 кг)	0.5	г/10 мин	ISO 1133
Показатель текучести расплава (190°C/5.0 кг)	2.0	г/10 мин	ISO 1133
Содержание сажи	≥2	%	ASTM D 1603
Предел прочности (50 мм/мин)	>26	МПа	ASTM D 638
Удлинение при разрыве (50 мм/мин)	>600	%	ASTM D 638
Температура размягчения по Вика	120	°C	ISO 306 A-50
Температура хрупкости	<-82	°C	ASTM D 746
Сопротивление растрескиванию (10-% раствор Igepal), F ₂₀	>5000	час	IEC 811-4-1/B,ASTM D 1693-A
Твердость по Шору	60	Шор Д	ASTM D 2240
Удельное электрическое сопротивление	10 ¹⁶	Ом*см	ASTM D 257
Диэлектрическая прочность	>30	кВ/мм	IEC 243

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Боркоат HE3450 может перерабатываться на экструдере с плоскощелевой или кольцевой головкой и обеспечивает хорошую перерабатываемость в широком диапазоне условий. Необходимые условия экструзии будут зависеть от типа оборудования и размера трубы. Нижеследующие условия могут использоваться при запуске экструдера:

Цилиндр	190-210 °C
Головка	190-210 °C
Формующая головка	190-210 °C
Температура расплава	220-240 °C
Температура расплава	< 260 °C

Вследствие гигроскопичных свойств сажи данный продукт является чувствительным к влаге. Даже содержание влаги в 0,04 % может быть причиной получения плохой поверхности. Не смотря на тот факт, что сажа, используемая в Борстар **HE 3450** является менее чувствительной к поглощению влаги, продолжительное хранение при неблагоприятных условиях может увеличить содержание влаги. Поэтому мы рекомендуем предварительную просушку материала перед экструзией.

Для обычных условий экструзии и применения мы предлагаем подогрев и сушку при максимальной температуре в 90 °C.

Определенные рекомендации по переработке могут быть даны только, когда известны типы используемых адгезивных материалов и тип используемого оборудования. Пожалуйста, свяжитесь с офисом Бореалис для выяснения этих подробностей.

ХРАНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Боркоат HE 3450 должен храниться в сухом месте при температурах ниже +50 °C, защищенном от УФ излучения.

Неправильное хранение может вызвать разложение, которое приводит к появлению характерного запаха и изменению цвета и может отрицательно повлиять на физические свойства продукта.

Срок хранения при соблюдении предписанных условий – не менее 2 – х лет с даты производства. В случае продолжительного хранения во избежание риска накопления влаги материал рекомендуется предварительно подсушивать.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Боркоат HE3450 не классифицируется как опасный продукт.

Пыль и мелкие фракции продукта представляют собой потенциальный риск пылевого взрыва. Все оборудование должно быть заземлено. Вдыхание пыли может раздражать дыхательные пути и его следует избегать. Во время переработки продукта могут выделяться небольшие количества дыма, поэтому нужно обеспечить хорошую вентиляцию.

ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА

Продукт используется для вторичной переработки с использованием современных методов измельчения и очистки. Отходы продукции следует сохранять чистыми, для облегчения прямой переработки.

Сертификат безопасности предоставляется по запросу. Свяжитесь с представителем Бореалис для получения детальной информации по безопасности, утилизации и переработке продукта.

СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Следующие сопроводительные документы доступны по запросу и представляют собой различные аспекты по использованию, безопасности, утилизации и переработке продукта.

Утилизация полиолефинов,
Информация по выбросам при переработке и пожаре,
Сертификат безопасности,
Экологический сертификат

Акты по:

Соответствию законодательству по контакту с пищевыми продуктами,
Соответствию законодательству по трубам для питьевой воды,
Тяжелым металлам.