

# Техническое описание продукта



**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

Порошковые защитные покрытия

## Resicoat® R-735LD

### FBE – Внешнее защитное покрытие

Код: HLF75R

#### Описание Продукта

Resicoat® R-735LD является наплавляемым эпоксидным покрытием, применяется в многослойных системах для защиты труб с замедленным временем геля в основном для труб большого диаметра. Обычно наносится толщиной 200 – 400 мкм.

#### Свойства Порошка

	Типичное значение	Метод
Время гелеобразования при 200° C	45 – 55 с	ISO 8130-6
при 205° C	25 – 35 с	CSA Z245.20-06
Температура стеклования	60 ± 5° C (Tg1) 105 ± 5° C (Tg2) 50 – 90 Дж/ (Delta Tg)	DSC CSA Z245.20-06
Плотность	1.40 – 1.50 г/см <sup>3</sup>	Газовый пикнометр
Распределение по размеру частиц	< 32 мкм = 38 – 48 % < 160 мкм > 99 %	ISO 8130-1
Цвет	серый	
Срок хранения	12 месяцев с даты поставки при температурт ≤ 23° C и относительной влажности 65 %. Рекомендуются более низкие температуры и влажность. Срок хранения меньше при повышенных температурах. Не превышайте температуру 33°С.	
Лист безопасности (MSDS)	PC010	

#### Данные по Применению

Подложка	Малуглеродистая сталь
Подготовка поверхности	Очищение до состояния почти белого металла (Near-White Blast) в соответствии со стандартами SSPC SP 10, Nace No. 2, Swedish Sa 2½ или BS Second Quality
Требуемая шероховатость	50 – 100 мкм
Рекомендуемая толщина плёнки	200 – 400 мкм
Метод применения	Электростатическое напыление при отрицательном заряде 40 – 120 kV
Рабочая температура	200 – 220° C температура объекта

# Техническое описание продукта



**AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today

Порошковые защитные покрытия

**Resicoat® R-735LD**

**FBE – Внешнее защитное покрытие**

Код: HLF75R

	Типичное значение	Метод
<b>Испытание физических свойств</b>	Технические характеристики покрытия зависят от подготовки поверхности, формирования плёнки и условия отверждения. Нижеприведённые результаты являются типичными для Resicoat R-735LD, нанесённого толщиной 200 – 400 мкм на стальные пластины, очищенные до состояния почти белого металла (Near- White Blast):	
<b>Блеск 60°</b>	90 – 100 ед	DIN 67530
<b>Поверхность</b>	гладкая	
<b>Стойкость к удару</b>	20 Дж	DIN 30671
<b>Адгезия к стали</b>	> 10 Н/мм <sup>2</sup>	
<b>Относительное удлинение</b>	> 5 %	DIN 30677-2
<b>Твёрдость</b>	> 90	DIN EN ISO 2815
<b>Эластичность</b>	3°, -30° C	CSA Z245.20-06
<b>Абразивный износ по Тэберу (Taber)</b>	< 100 мг	ASTM D 4060 1000 g load, 1000 cycles, CS10 wheels
<b>Катодное отслаивание</b>	1.5 мм 3 мм 5 мм 10 мм	DIN 30671 80° C, 24 h 65° C, 2 d 23° C, 30 d 65° C, 30
<b>Стойкость к воде</b>	3 месяца без видимых изменений	Водопроводная вода, 90° C
<b>Cross cut</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>Дата выпуска:</b>	2009, Октябрь 28	
<b>Санкционировано:</b>	GK	
<b>Номер выпуска:</b>	1	

Заявление об ограничении ответственности: Данное техническое описание продукта основано на современном уровне наших знаний и действующих законах. Данные относящиеся к "Свойства порошка", "Данные по применению" и "Испытание физических свойств" получены на лабораторных образцах. Такие факторы как качество или условия на поверхности подложки могут оказывать влияние на использование и применение продукта.

Именно за клиентом остается ответственность проведения теста должным образом на предмет его пригодности для использования в предназначенных целях.

Использование продукта для условий выходящих за пределы наших рекомендаций снимает с нас ответственность, если его использование в особых случаях не рекомендовано нами в письменном виде. Всякий раз именно на клиенте лежит ответственность при принятии всех необходимых действий для выполнения требований, определяемых местными правилами и законодательством.

Мы не несем ответственность за любые рекомендации по технологии и применению продукта.

Техническое описание продукта время от времени обновляется. Пожалуйста, прежде чем использовать продукт удостоверьтесь, что вы имеете последнюю версию технического описания. Все продукты и Техническое описание продукта подпадают под действие наших стандартных сроков и условий продаж (GCS). Вы можете получить копию последней версии GCS через интернет или по нашему почтовому адресу. Фирменные названия, упомянутые в данном Техническом описании продукта, являются торговыми марками или запатентованы группой AkzoNobel.