

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное, не содержащее растворителя, толстослойное эпоксидное покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, белых масел и питьевой воды.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Кремовый, Белый			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	100%			
Типичная толщина	300-600 мкм (12-24 mils) сухой пленки эквивалентно 300-600 мкм (12-24 mils) мокрой пленки 400-1000 мкм при нанесении в один слой в качестве напольного покрытия резервуаров. Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.			
Теоретический расход покрытия	2,50 м ² /литр при ТСП 400 мкм и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь.			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	15 ч.	36 ч.	36 ч.	28 дн.
15°C (59°F)	12 ч.	24 ч.	24 ч.	28 дн.
25°C (77°F)	7 ч.	16 ч.	16 ч.	14 дн.
40°C (104°F)	3 ч.	6 ч.	6 ч.	14 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А >101°C (214°F); Часть Б >101°C (214°F); После смешивания >101°C (214°F)		
Плотность	1,33 кг/л		
Летучие органические соединения (VOC)	0,00 фунт/галл (0 г/л) 0 г/кг	USA - EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм.

Interline 975 должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков вторичного окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Для предотвращения вторичного окисления, где дозволено местным законодательством, поверхности могут быть загрунтованы Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 мкм. Для соответствия стандарту по абразивной подготовке, как альтернатива, применяется подсушивание.

При использовании Interline 982 в качестве защитного грунта для внутренней поверхности резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. В случае присутствия влаги на поверхности, возможно вторичное окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Interline 975 должен наноситься в соответствии с данным описанием, и, более детально, с рекомендуемыми Рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров. Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть Б) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции смешивания	2.2 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 90 мин.	15°C (59°F) 80 мин.	25°C (77°F) 60 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0,53-0,66 мм (21-26 тыс. дюйма). Давление жидкости при распылении не менее чем 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Не рекомендуется			
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)		
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)		
Растворитель	Не применяется - ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ			
Очиститель	International GTA853 (или International GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Перед использованием ознакомьтесь с Руководством по нанесению Interline 975.

Общее количество слоев и толщина системы зависят от требований конечного пользователя. Консультируйтесь в International Protective Coatings.

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика, потребуется более одного слоя. Применимо для небольших площадей и полосовой окраски. Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Interline 975 не содержит растворитель и обладает высокой вязкостью. Наносится методом безвоздушного распыления. За более подробной информацией обращайтесь к Рабочим процедурам по нанесению Interline 975.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Климатические условия внутри резервуара должны контролироваться в соответствии с Рабочими процедурами по нанесению Interline 975.

Относительная влажность внутри резервуара должна поддерживаться с использованием влагопоглощающего оборудования. При отсутствии такого оборудования, для избежания проблем с потерей межслойной адгезии, покрытие следует наносить в один слой.

В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности, а также понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к потере межслойной адгезии.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы.

Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Максимальная химическая стойкость достигается после полного отверждения покрытия. Время отверждения зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие в 400 мкм (16 mils) общей толщины системы приобретает оптимальную химическую стойкость через 7-10 дней после полного высыхания при температуре 25°C (77°F) и относительной влажности 50%. Время отверждения пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

Interline 975 не рекомендован для хранения водных сред при температуре превышающей 60°C.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- BS6920:2000 при контакте с холодной и горячей питьевой водой до 60°C (140°F)
- Норвежский Национальный институт здравоохранения для использования в резервуарах с питьевой водой на морских сооружениях.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interline 975 наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Также пригоден к нанесению и на следующие грунты:

Interline 982

Interline 975 может быть переокрашен только самим собой, и никогда не должен переокрашиваться другими продуктами.

По поводу возможности контакта Interline 975 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Interline 975 Рабочие процедуры

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуется принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.


Внимание: продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	13.75 л.	20 л.	6.25 л.	10 л.
	4.5 галл. США	3.17 галл. США	5 галл. США	1.33 галл. США	2 галл. США
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	21.06 кг		7.87 кг	
	4.5 галл. США	43 фунт		11.9 фунт	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Copyright © AkzoNobel, 13.07.2010.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com