



Порошковые защитные покрытия

Resicoat® R-726 + R-600

Двухслойная система покрытий для защиты труб от УФ-излучения

Код: HLF04R + HLF64R

Описание  
продукта

Система состоит из Resicoat R-726 в качестве первого слоя и R-600 как верхний слой для защиты от УФ-излучения.  
Система покрытий наносится общей толщиной 450-600 мкм, в зависимости от спецификации.

Свойства  
порошка

	Типичные значения	Метод
<b>Основа</b> R-726 (1-й слой) R-600 (2-й слой)	Эпоксидная Полиэфирная	
<b>Плотность</b> R-726 (1-й слой) R-600 (2-й слой)	1.58 ± 0.05 г/см <sup>3</sup> 1.39 ± 0.05 г/см <sup>3</sup>	Газовый пикнометр Газовый пикнометр
<b>Время гелеобразования</b> R-726 (1-й слой) при 200°C при 205°C R-600 (2-й слой) при 200°C при 205°C	25 – 35 сек. 12 – 18 сек. 25 – 35 сек. 10 – 20 сек.	ISO 8130-6 CSA hot plate ISO 8130-6 CSA hot plate
<b>Плотность</b>	1.45 ± 0.10 г/см <sup>3</sup>	Газовый пикнометр
<b>Распределение частиц</b>	99.5% < 160 мкм	Alpine air jet sieve
<b>Теоретическая укрывистость</b> R-726 (1-й слой) R-600 (2-й слой)	25 м <sup>2</sup> /кг при толщине покрытия 25 мкм и 100% массопереносе 29 м <sup>2</sup> /кг при толщине покрытия 25 мкм и 100% массопереносе	
<b>Цвет</b> R-726 (1-й слой) R-600 (2-й слой)	светло-серый серый	
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с даты поставки при температурт ≤ 23°C and относительно влажности 65 %. Рекомендуются более низкие температуры и влажность. Срок хранения меньше при повышенных температурах. Не превышайте температуру 33°C.	
<b>Лист безопасности (MSDS)</b> R-726 (1-й слой) R-600 (2-й слой)	PC513 PC116	

Данные по  
применению

<b>Подложка</b>	Малоуглеродистая сталь
<b>Подготовка поверхности</b>	Очищение до состояния почти белого металла (Near-White Blast) в соответствии со стандартами SSPC SP 10, Nace No. 2, Swedish Sa 2½ или BS Second Quality
<b>Требуемая шероховатость поверхности</b>	50 – 100 µm
<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	100 – 250 µm
<b>Метод нанесения</b>	Электростатическое напыление, при отрицательном заряде 40 – 120 кВ
<b>Рабочая температура</b>	230 – 240°C температура объекта. Рекомендация действительна для толщины стенки 12 мм. Для меньших толщин необходимо откорректировать время до туннеля охлаждения.



	Типичные значения	Метод	
<b>Данные по применению (продолжение)</b>	<b>Время до туннеля охлаждения</b>	≥ 180 сек. для минимальной толщины стенки 12 мм. Степень отверждения УФ-слоя необходимо проверять.	
	<b>Температура стеклования отвержденного покрытия</b>	67-73 °C (Tg2 начальная точка) ≤1.5 Дж/г (Delta H) DSC для R-600	
	<b>Рекомендуемая толщина покрытия</b>		
	R-726 (1-й слой)	350-450 мкм	
	R-600 (2-й слой)	100-150 мкм	
<b>Испытание физических свойств</b>	<b>Технические характеристики покрытия зависят от подготовки поверхности, формирования пленки и условия отверждения. Нижеприведенные результаты являются типичными для Resicoat R-726 и K-600, нанесенного толщиной 100-250 мкм на стальные пластины, очищенные до состояния почти белого металла (Near-White Blast) без предварительной обработки:</b>		
	<b>Гибкость</b>	3° при 0°C при толщине пленки 1050 мкм	CSA Z245.20-06 12.11
	<b>Стойкость к удару</b>	5 Дж при 23°C 5 Дж при 0°C	CSA Z245.20-06 12.12 с модиф. бойком (25 мм)
	<b>Адгезия</b>	рейтинг 1 при 75±3°C, 24 ч Толщина пленки 1050 мкм	CSA Z245.20-06 12.14
	<b>Адгезия верхнего слоя R-600 по R-726</b>	Вода 98 °C, 24 часа Без образования пузырей, отслоения и без потери адгезии	
	<b>Твердость R-600</b>	65	Shore D ASTM D 2240
	<b>Катодное отслаивание</b>	2 мм 4 мм	CSA Z245.20-06 -3.5 В, 65°C, 24 часа -1.5 В, 20°C, 28 дней
	<b>Пористость поперечного сечения</b>	рейтинг 2	CSA Z245.20-06 12.10
	<b>Пористость границы соединения 2 слоев</b>	рейтинг 2-3	CSA Z245.20-06 12.10
<b>Дата выпуска:</b>	<b>Январь 2, 2010</b>		
<b>анкционировано:</b>	<b>GK</b>		
<b>Номер выпуска:</b>			

Заявление об ограничении ответственности: Данное техническое описание продукта основано на современном уровне наших знаний и действующих законах. Данные относящиеся к "Свойства порошка", "Данные по применению" и "Испытание физических свойств" получены на лабораторных образцах. Такие факторы как качество или условия на поверхности подложки могут оказывать влияние на использование и применение продукта.

Именно за клиентом остается ответственность проведения теста должным образом на предмет его пригодности для использования в предназначенных целях. Использование продукта для условий выходящих за пределы наших рекомендаций снимает с нас ответственность, если его использование в особых случаях не рекомендовано нами в письменном виде. Всякий раз именно на клиенте лежит ответственность при принятии всех необходимых действий для выполнения требований, определяемых местными правилами и законодательством.

Мы не несем ответственность за любые рекомендации по технологии и применению продукта.

Техническое описание продукта время от времени обновляется. Пожалуйста, прежде чем использовать продукт удостоверьтесь, что вы имеете последнюю версию технического описания. Все продукты и Техническое описание продукта подпадают под действие наших стандартных сроков и условий продаж (GCS). Вы можете получить копию последней версии GCS через интернет или по нашему почтовому адресу. Фирменные названия, упомянутые в данном Техническом описании продукта, являются торговыми марками или запатентованы группой AkzoNobel.