



### Функциональные порошковые защитные покрытия Resicoat® R-726 FBE – Внешние защитные покрытия труб Код: HLF04R

#### Описание продукта

Resicoat® R-726 является порошковым эпоксидным однослойным покрытием (FBE), применяется для коррозионной защиты при стандартных температурах эксплуатации. Покрытие обладает превосходными показателями на изгиб даже при -50° С, а также характеризуется низким влагопоглощением. Рекомендованная толщина покрытия 300-700 мкм. Resicoat® R-726 также применяется в качестве грунтовки в многослойных покрытиях.

	Типичные значения	Метод
Свойства порошка	Время гелеобразования при 200°С	25 – 35 сек.
	при 205°С	12 – 18 сек.
	Плотность	1.58 ± 0.05 г/см³
	Распределение частиц по размерам	< 32 мкм = 35 – 50 % < 160 мкм = 99-100 %
	Теоретическая укрывистость	25 м² на 1 кг при 25 мкм при 100 % эффективности
	Цвет	серый
	Срок хранения	12 месяцев, начиная с даты поставки при ≤ 23°С и 65 % относительной влажности. Рекомендуются более низкие температуры и влажность. Укороченный гарантийный срок хранения при повышенных температурах. Рекомендуется не превышать 33°С.
	MSDS	PC 513

#### Данные по применению

**Подложка** Малоуглеродистая сталь  
**Подготовка поверхности** Очистение до состояния почти белого металла Near-White Blast в соответствии со стандартами SSPC SP 10, Nace No. 2, Swedish Sa 2½ или BS Second Quality

**Требуемая шероховатость поверхности** 50 – 100 мкм  
**Метод нанесения** Электростатическое распыление порошка с использованием отрицательного заряда в интервале 40 – 120 кВ

#### Однослойное покрытие

**Рекомендуемая толщина пленки** 300 – 700 мкм в зависимости от спецификации

**Рабочая температура** 220 – 235°С

**Минимальное время до охлаждения** 225°С: 90 сек.

235°С: 60 сек.

#### Трехслойное покрытие

**Рекомендуемая толщина пленки** 100 – 300 мкм

**Рабочая температура** 190 – 220°С

**Температура стеклования** 105 ± 3°С (Tg2) DSC

30 – 70 Дж/г (Delta H)

#### Испытание физических свойств

Технические характеристики зависят от качества подготовки поверхности, формирования защитной пленки и условий затвердевания. Данные результаты теста являются типичными для Resicoat® R-726, нанесенного до толщины в 300 – 700 µm на стальные плиты, очищенные до состояния почти белого металла Near-White Blast (без предварительной обработки), если не указано обратное.

**Глянец** 85 – 100 единиц DIN 67530



	Типичные значения	Метод
<b>Изгиб (300-400 мкм)</b>	5° валок при 25°C 3° валок при 0°C 3° валок при -30°C 3° валок при -50°C	CSA Z245.20-06 12.11 CSA Z245.20-06 12.11 CSA Z245.20-06 12.11
<b>Стойкость на удар (300-400 мкм)</b>	2.5 Дж при -30°C 18.0 Дж при 25°C 9.0 Дж при 25°C	CSA Z245.20-06 12.12 ASTM G 14 (1/8"x5"x8 ст. щиты) ASTM G 14 (2.375" труба)
<b>Электрич. прочность диэлектрика</b>	≥ 30 kV/mm	DIN 30677-2
<b>Адгезия (сдвиг. усилие в лаб. усл.)</b>	> 20 МПа	Модифиц. стандарт ASTM D 1002
<b>Водостойкость адгезии</b>	1 балл при 75 ± 3°C, 24 часа без отслаивания	CSA Z245.20-06 12.14 4 недели, 90°C
<b>Предел прочности на разрыв</b>	приблизит. 500 кг/см <sup>3</sup> (7000 psi)	ASTM D 2370-82
<b>Удлинение</b>	приблизит. 3 %	ASTM D 2370-82
<b>Твердость</b>	> 85 90 – 110 F	По Шору (Shore D) ASTM D 2240 По Бухгольцу (Buchholz) DIN 53153 Вдавливание индентора (Pencil)
<b>Абразивный износ по Тэберу (Taber)</b>	80 мг 350 – 450 мг	ASTM D 4060 1000 г нагрузка, 1000 циклов, CS 17 полировальный круг 1000 г нагрузка, 5000 циклов, CS 17 полировальный круг
<b>Катодное отслаивание</b>	1 – 3 мм 4 – 7 мм 8 – 12 мм	CSA Z245.20-06 12.8 -3.5 VDC, 65°C, 24 часа -1.5 VDC, 20°C, 28 дней -1.5 VDC, 65°C, 28 дней
<b>Пористость в поперечном сечении</b>	2 балла	CSA Z245.20-06 12.10
<b>Пористость по поверхности раздела</b>	2 – 3 балла	CSA Z245.20-06 12.10
<b>Испытание погружением в воду</b>	без образования пузырей или других повреждений без образования пузырей или других повреждений	ASTM D 870-54 Дистиллированная вода 38°C, 3000 часов Водопроводная вода, 90°C, 4 недели
<b>Водопоглощение</b>	3 % 4.5 %	60°C, 40 дней 80°C, 40 дней
<b>Дата выпуска:</b>	<b>Октябрь 13, 2010</b>	
<b>анкционировано:</b>	<b>GK</b>	
<b>Номер выпуска:</b>	<b>6</b>	

Заявление об ограничении ответственности: Данное техническое описание продукта основано на современном уровне наших знаний и действующих законах. Данные относящиеся к "Свойства порошка", "Данные по применению" и "Испытание физических свойств" получены на лабораторных образцах. Такие факторы как качество или условия на поверхности подложки могут оказывать влияние на использование и применение продукта.

Именно за клиентом остается ответственность проведения теста должным образом на предмет его пригодности для использования в предназначенных целях. Использование продукта для условий выходящих за пределы наших рекомендаций снимает с нас ответственность, если его использование в особых случаях не рекомендовано нами в письменном виде. Всякий раз именно на клиенте лежит ответственность при принятии всех необходимых действий для выполнения требований, определяемых местными правилами и законодательством.

Мы не несем ответственность за любые рекомендации по технологии и применению продукта.

Техническое описание продукта время от времени обновляется. Пожалуйста, прежде чем использовать продукт удостоверьтесь, что вы имеете последнюю версию технического описания. Все продукты и Техническое описание продукта подпадают под действие наших стандартных сроков и условий продаж (GCS). Вы можете получить копию последней версии GCS через интернет или по нашему почтовому адресу. Фирменные названия, упомянутые в данном Техническом описании продукта, являются торговыми марками или запатентованы группой AkzoNobel.